

RI riduzione compostaggio

Spett.le
COMUNE DI MARMENTINO
Provincia di BRESCIA
Ufficio Tributi

**TARI – richiesta di riduzione per compostaggio domestico (art. 6
comma 6 del regolamento comunale IUC - TARI).**

Il sottoscritt _____
nat_ a _____ il _____ residente in _____
C.F. _____
telefono _____

consocio che ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/20 00 il rilascio di dichiarazioni mendaci è punito dal codice penale e dalle leggi speciali in materia,

chiede

che gli venga riconosciuta la riduzione del 20% sul la quota variabile della tassa sui rifiuti (TARI) prevista dall'art. 16 comma 6 del vigente regolamento comunale IUC- Tari .

A tal proposito dichiara di eseguire il compostaggio domestico dei rifiuti organici mediante apposito contenitore (composter) in modo continuativo nel corso dell'anno a partire dal _____

A tal proposito allega idonea documentazione (es. scontrino di acquisto o fotografia ecc.).
Marmentino _____

IL DICHIARANTE

Ai sensi dell'art. 13 co. 1 lett. a) D.Lgs 196/2003 dichiaro di essere a conoscenza che il Comune di Marmentino può utilizzare i dati contenuti nel presente atto esclusivamente per lo svolgimento delle sue attività istituzionali nei limiti stabiliti dalla legge e dai regolamenti ai sensi dell'art. 18 D.Lgs. 196/2003 (codice in materia di protezione dei dati personali). Ai sensi dell'art. 13 co. 1 lett. b) del D.Lgs. 196/2003 mi dichiaro a conoscenza della natura obbligatoria del conferimento dei dati e che le conseguenze del rifiuto a conferirli negherebbe il diritto all'applicazione dell'agevolazione richiesta.

a _____

IL DICHIARANTE
