



COMUNE DI MARMENTINO

PROVINCIA DI BRESCIA

VIA SANTELLONE N. 1

Tel. 030.9228202 – Fax 030. 9228010

TRIBUTO COMUNALE SUI RIFIUTI (TARI)

**RICHIESTA DI RIDUZIONE PER COMPOSTAGGIO DOMESTICO
(ART. 6 COMMA 6 DEL REGOLAMENTO COMUNALE IUC-TARI)**

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ (Prov.) _____ il ___ / ___ / _____
residente a _____ (Prov.) _____ (Cap) _____
in Via/Piazza _____ n. _____
tel. _____ fax _____ e-mail _____
Codice fiscale |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_| |_|

Conscio che ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 il rilascio di dichiarazioni mendaci è punito dal codice penale e dalle leggi speciali in materia,

CHIEDE

Che gli venga riconosciuta la riduzione del 20% sulla quota variabile della tassa sui rifiuti (TARI) prevista dall'art. 16 comma 6 del vigente regolamento comunale IUC-TARI.

A tal proposito dichiara di eseguire il compostaggio domestico dei rifiuti organici mediante apposito contenitore (composter) in modo continuativo nel corso dell'anno a partire dal

_____.

A tal proposito allega idonea documentazione (es. scontrino di acquisto o fotografia ecc.)

Si impegna inoltre a segnalare al Comune eventuali variazioni della condizione di riduzione.

IL DICHIARANTE

Ai sensi dell'art. 13 co. 1 lett. a) D. Lgs 196/2003 dichiaro di essere a conoscenza che il Comune di Marmentino può utilizzare i dati contenuti nel presente atto esclusivamente per lo svolgimento delle sue attività istituzionale nei limiti stabiliti dalla legge e dai regolamenti ai sensi dell'art. 18 D. Lgs 196/2003 (codice in materia di protezione dei dati personali). Ai sensi dell'art. 13 co. 1 lett.b) del D.Lgs 196/2003 mi dichiaro a conoscenza della natura obbligatoria del conferimento dei dati e che le conseguenze del rifiuto a conferirli negherebbe il diritto all'applicazione dell'agevolazione richiesta.

_____, li _____

IL DICHIARANTE
